

## Fiche d'information établissement SEVESO

<b>Nom de l'établissement</b>	SFDM Saint-Baussant Parc B
<b>Adresse de l'établissement</b>	<b>Route Départementale 3 54470 LIMEY REMENAUVILLE</b>
<b>Activité de l'établissement :</b>	<p>Les activités de l'établissement sont la logistique des produits pétroliers soit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○_ La réception et l'expédition de produits pétroliers par canalisation de transport</li> <li>○_ Le stockage de produits dans des bacs de stockage</li> </ul> <p>Le stockage se fait dans les bacs enterrés.</p>
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p>Les produits présents sur le site sont majoritairement des produits pétroliers qui sont classées comme des liquides inflammables faiblement inflammables et dangereux pour l'environnement.</p> <p>Les risques liés à ces produits sont donc :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○_ L'incendie, qui va générer des effets thermiques en cas de feu de nappe suite à un épandage de produit ou un débordement</li> <li>○_ La pollution des sols et sous-sol en cas de fuite de produit ou de débordement de bac lors de son remplissage.</li> </ul> <p>La nature faiblement inflammable des produits présents fait qu'ils ne génèrent pas de nuage explosif par évaporation.</p>
<b>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</b>	<p><b><u>Scénarios accidentels sur les bacs de stockages</u></b></p> <p>Les scénarios accidentels sur les bacs de stockage surviennent par inflammation de l'hydrocarbure suite à un débordement lors de remplissage de bac.</p> <p>La nappe de produit peut alors s'enflammer et générer des effets thermiques (incendie de la nappe de produit).</p> <p>Les mesures de préventions mises en place sur ces installations sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le suivi du vieillissement des installations (éviter une fuite par corrosion, performance des équipements de sécurité)</li> <li>• Des brides sur rétention avec alarme en cas de fuite de produit et mise en sécurité des installations</li> <li>• Des procédures et équipements arrêtant l'arrivée du produit avant débordement du bac</li> <li>• Le site dispose d'un Système de Gestion de la Sécurité (SGS) conforme à la réglementation, qui intègre notamment la formation et l'habilitation du personnel, des audits du système et un suivi et analyse des incidents.</li> </ul> <p>Les mesures de protection mises en place sur ces installations sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• des bacs positionnés dans des rétentions dimensionnées pour contenir la totalité du volume du produit stocké</li> <li>• Des détecteurs permettant d'identifier des fuites au niveau des brides.</li> </ul>
	<p><b><u>Scénarios accidentels sur les installations annexes aux activités dépôt (Pomperie produit) ou à l'activité de transport (Gare racleur)</u></b></p> <p>Les scénarios accidentels sur ces installations annexes surviennent par inflammation de l'hydrocarbure suite une fuite par corrosion ou sur une bride, qui engendre des effets thermiques en cas d'inflammation de la nappe de produit.</p> <p>Les mesures de préventions et de protection mises en place sur ces installations</p>

	<p>sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le comptage du produit transitant dans les canalisations</li> <li>• La surveillance de la pression dans les canalisons à l'arrêt</li> <li>• Le suivi du vieillissement des installations (éviter une fuite par corrosion, performance des équipements de sécurité)</li> <li>• Des brides sur rétention avec alarme en cas de fuite de produit et mise en sécurité des installations</li> <li>• Des soupapes de protection contre la surpression interne</li> <li>• Un système de déversement de tapis de mousse préventif à l'inflammation sur détection de produit.</li> <li>•</li> </ul>
--	---